

# 現場の‘気づく’が組織の‘できる’へ

## 現場主導による生産プロセス情報の共有とデジタル化支援

### アピールポイント

- ✓ 事実把握でギャップを認識
- ✓ ‘言える’ための実践知を醸成
- ✓ エンゲージメントを高める



設備の稼働分析チャート

### 技術の特徴

- 生産プロセスで発生するチョコ停や生産要素（4M）の変化点をデジタル化
- データハンドリングによるばらつき分析と見える化チャートから得る「気づき」
- 現場が「できる」を意識するパタン・ランゲージを用いて知識共有

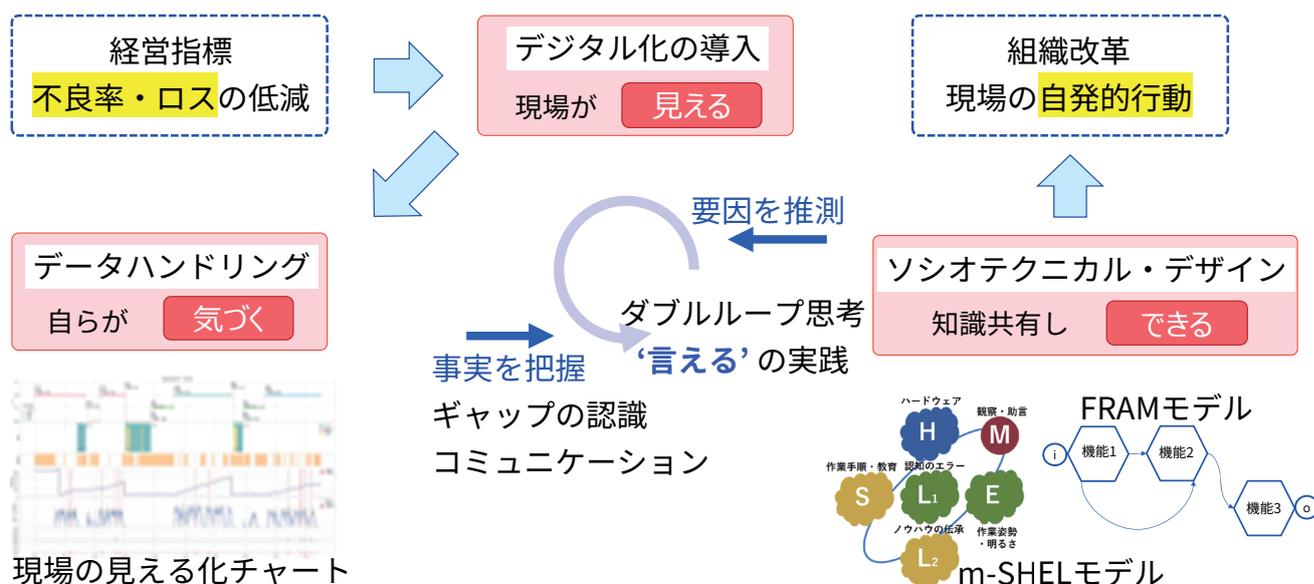
### 企業へのご提案

- 生産プロセスを見える化したい方
- 課題要因の発見と効果を定量化したい方
  - 企業組織の変革を目指し現場のものづくり品質・意識を向上させたい方

導入・実践を検討の企業に対しファシリテーションでお手伝いします

### 技術の概要

技術的な側面に加えて、人や組織制度、コミュニケーションなど社会的側面の変化を伴うプロセスに着目。



#### 【関連資料】

<https://iot.iri-tokyo.jp/result/natori.html>

共同研究機関 株式会社名取製作所

情報システム技術部 IoT技術グループ  
現 多摩テクノプラザ 電子技術グループ

中川 善継