



Engine Pipe

EZAKI INDUSTRIAL (THAILAND) CO., LTD.

EZAKI INDUSTRIAL (THAILAND) CO., LTD.
エザキ・インダストリアル（タイランド） 会社概要



Welcome to
EZAKI

2022年7月8日



会社概要（タイ工場） Thailand

会社名/Name	EZAKI INDUSTRIAL (THAILAND) CO.,LTD	
設立/Start	20 December 2006 （2015年7月に現在の工場へ移転）	
社長/President	Mr. Katsuhiko Mori （森 勝弘）	
資本金/Capital	50,000,000 TH/Bath	
上場/Stock Start	非上場	
従業員数/Employee	158名 【日本人駐在員3名、正社員104名 【内：派遣社員51名】】	
敷地面積	6,400M2 （工場 4,000M2）	
生産拠点 Production Location	国内/Thai	Amata City Chonburi Industrial Estate （旧：アマナコン工業団地）
	海外/OVERSEAS	-



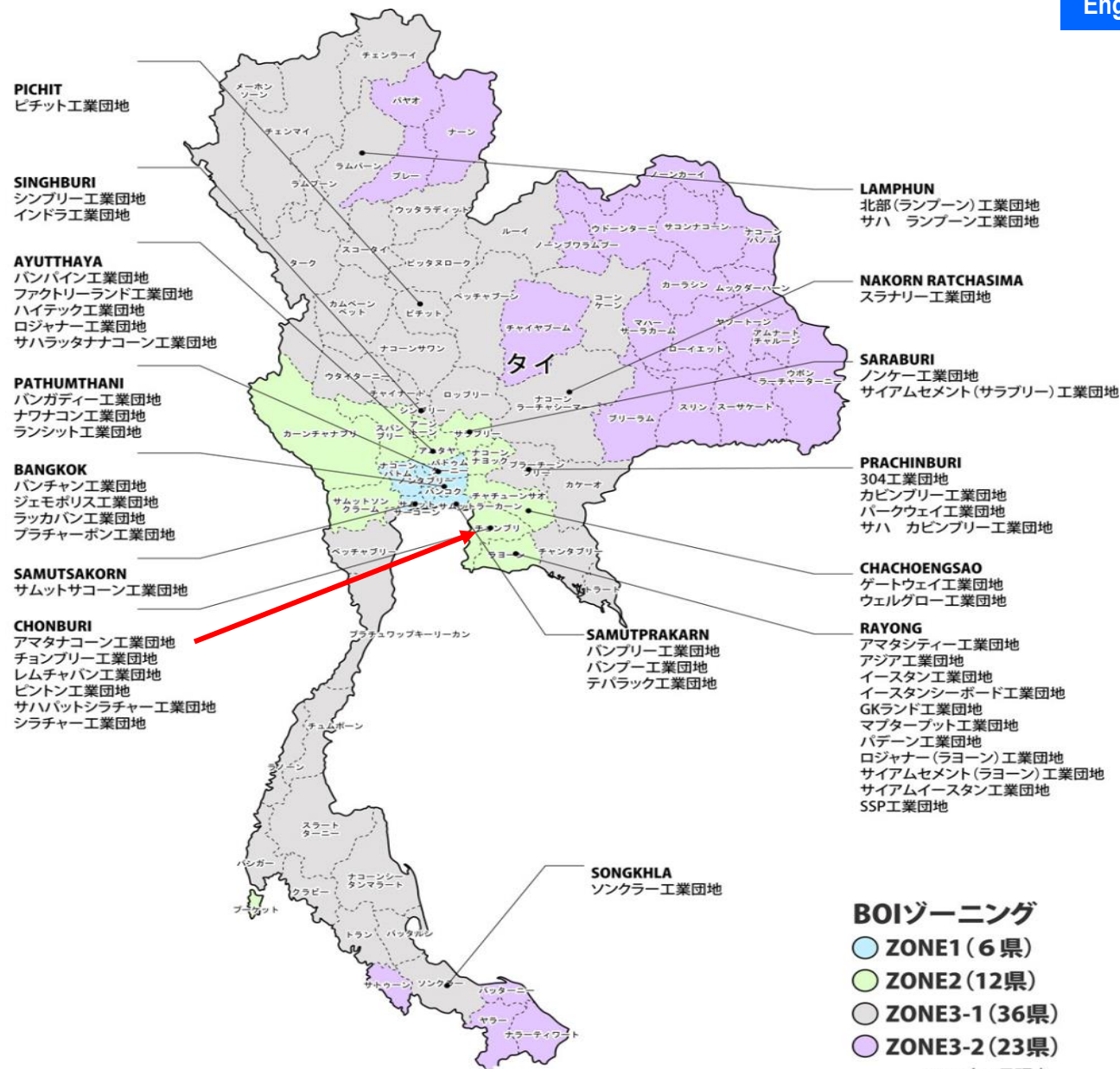
当社初の海外生産拠点です。世界にEZAKI製品を拡げるべく、グローバルなネットワークの確立を目的に設立されました。主に自動車ディーゼルエンジンに使用されるペローズ付オイルドレインパイプやEGRパイプを中心に、成形、曲げ、ろう付、溶接まで、お客様のニーズにお応えした高品質のパイプ製品を提供しています。

PHASE # 7



EZAKI INDUSTRIAL (THAILAND) CO., LTD.

700/760,761 Moo 1 Amata City Chonburi Industrial Estate,
T.Panthong, A.Panthong ,Chonburi 20160, Thailand.

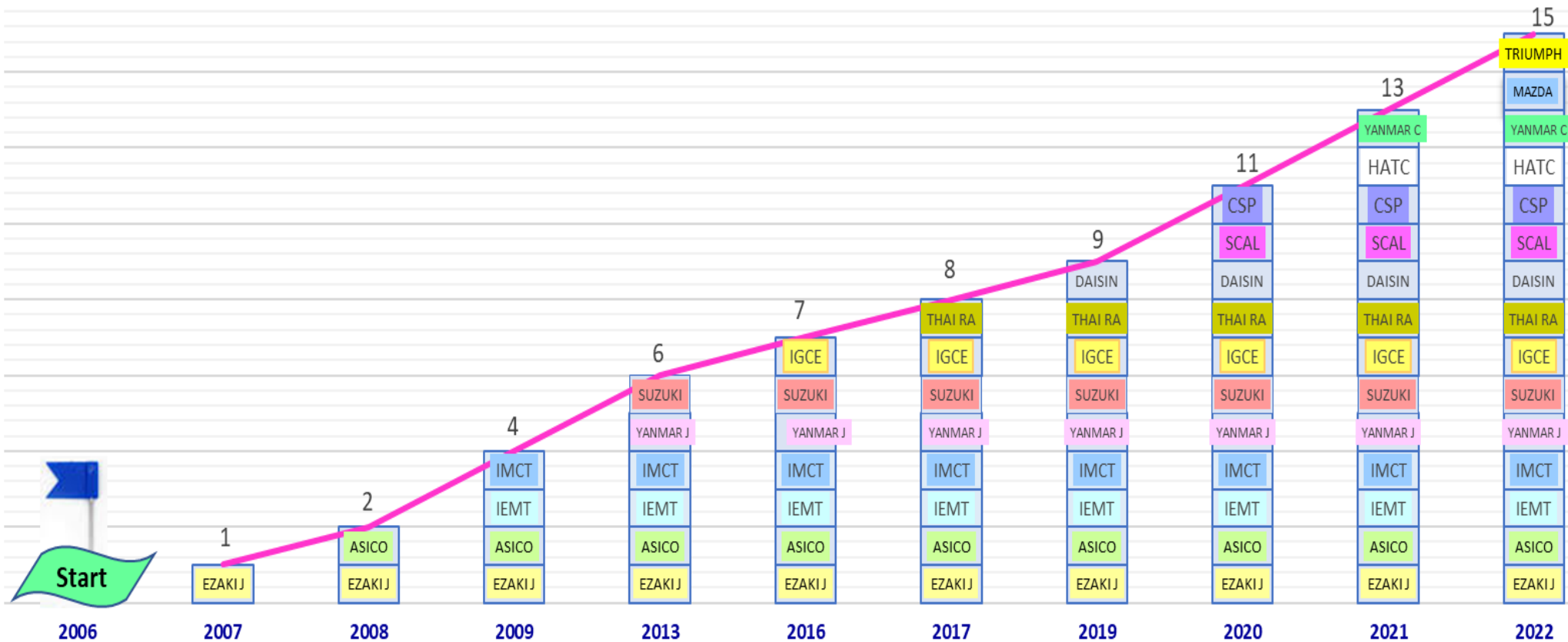




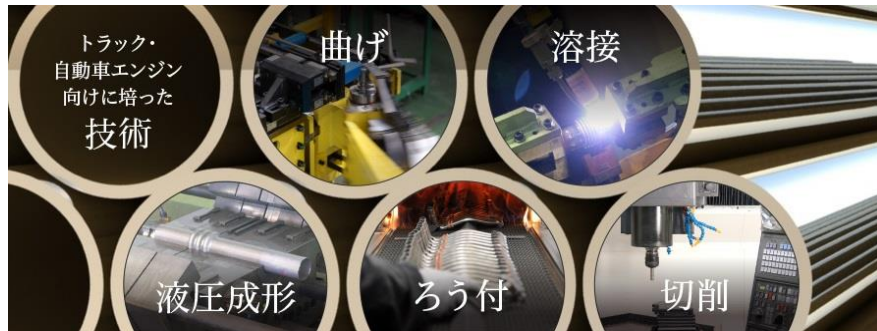
Next

2022

- start business with Mazda Powertrain Manufacturing (Thailand) Co., Ltd.
- start business with Triumph Motorcycle (Thailand) Co., Ltd.



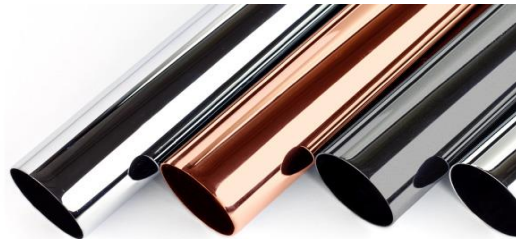
弊社の業態 (Business type)



Category of production

Bellows/ Bending/ Forming
TIG Welding/ Brazing

鉄、銅、
ステンレスの
材質に対応

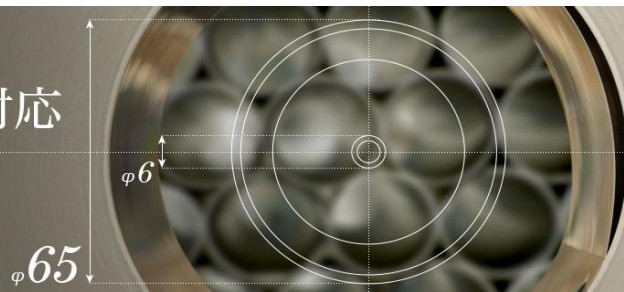


Material

Steel pipe/ stainless pipe
Copper pipe / Nickle pipe

多様な
サイズに対応

φ6からφ65までの
パイプ径が加工可能



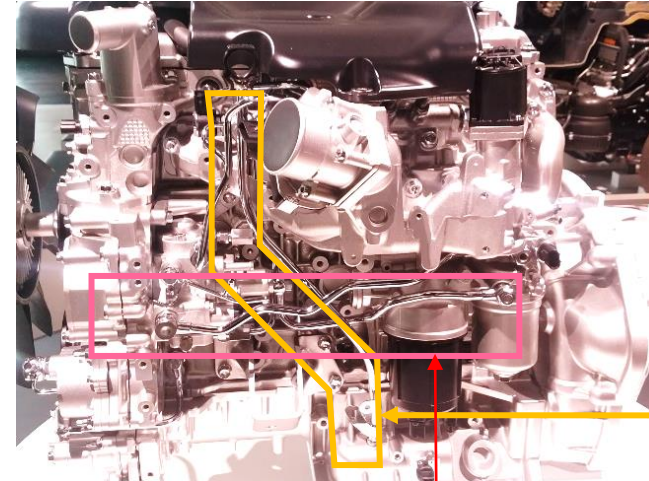
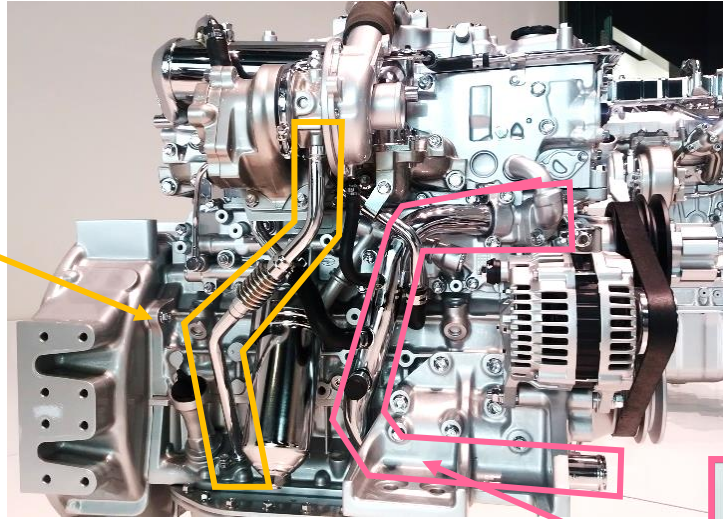
Range of Pipe Size

φ6~φ65





Oil Drain



Guide Tube



EGR (Exhaust Gas Recirculation) 排ガス循環



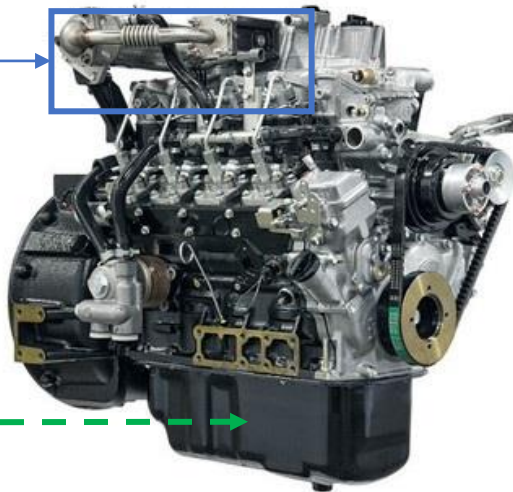
Cooling water



Fueling pipe 燃料供給



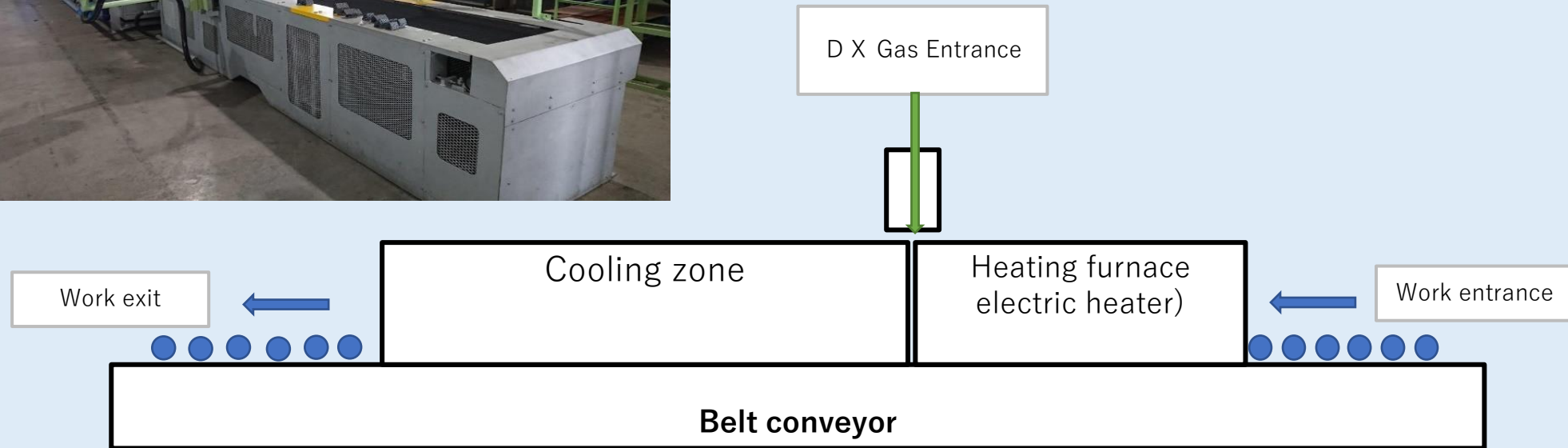
Oil strainer



EZAKIの製品は、エンジン周辺に様々な
かたちで組み付いています

ベローズ成形機 Bellows	3 台	自動 成型機 Auto Forming	2 台
パイプバンダー (15～50型) Bender	8 台	成型機 Forming	7 台
連続式電気炉 Electric Furnace	1 台	プレスカット機 Press Cut	1 台
半自動ロウ付け機 Semi Auto Brazing	4 台	Press (Flange Assy)	1 台
手ロウ付け機 Hand Burner	17 台	プレス機 Press (10 ton)	2 台
手ロウ付け機 Hand Tack-Welding	3 台	端末加工機 Saw Cutting	8 台
TIG溶接機 TIG - Welding	7 台	端末加工機 Auto Cutting	1 台
TIG溶接ロボット Robot TIG -Welding	1 台	磨き専用機 Polishing	4 台
湯洗機 Hot Water Cleaning	3 台	端末加工機 Chamfering	14 台
洗浄機 (炭化水素 Hydrocarbon Cleaning	2 台	Drilling	4 台
スポット溶接機 Spot Welding	2 台	Expander	3 台
半自動 スポット溶接機 Semi Auto Spot Welding	3 台	リークテスター Leakage Test	18 台

新規設備 連続電気炉 (Electric Furnace)



This equipment is for brazing iron products in the furnace.

- Place the work on a belt conveyor, heat the work in a heating furnace, melt the [copper material](#), and braze it.
- In the heating furnace, the work is heated to a temperature ([1130 degrees](#)) that does not melt iron but only copper.
- After heating, cool the work and take out the work.
- Atmospheric gas ([DX gas](#)) is poured into the heating furnace to reduce the extremely thin oxide film formed on the surface of the base metal and prevent oxidation of the work.