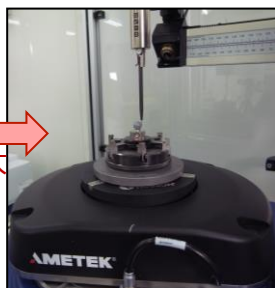


真円度測定機

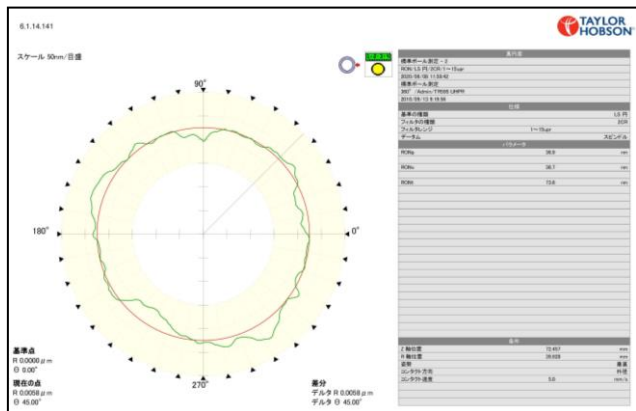
実証試験技術グループ TEL 03-5530-2193 FAX 03-5530-2318

特徴

主に円筒・球形状の測定物にスタイラスを接触させ、半径方向の変化量を測定し、真円度、円筒度などの幾何形状の測定を行える装置です。



拡大



測定結果

活用事例

本装置では、正確に回転するテーブルと高精度の検出器によって、幾何公差(真円度、円筒度、真直度等)および円周方向の粗さを評価できます。また、UHPRモードによる真円度測定に対応しています。これは、マルチステップ法を用いた測定方法で、測定結果に含まれる装置自身を持つ誤差(運動誤差)を取り除くことができるので、装置のカタログスペックを超えた超高精度真円度測定が可能です。

主な仕様

機器名	真円度測定器
製造元	TAYLOR HOBSON (AMETEK)
型番	Talyrond®595HS(UHPR)
仕様	<ul style="list-style-type: none"> ● 測定範囲：最大直径350 mm 最大高さ500 mm ● 最大積載荷重：75 kg以下 ● 回転精度(半径方向・軸方向)： ± (0.01 μm/0.0003 μm/mm) ● 表面性状解析：円周・垂直方向
依頼試験料金 (中小企業/一般)	<ul style="list-style-type: none"> ● 1試料 1断面につき ¥ 3,520 / ¥ 6,170 ● 同一試料の追加(1断面につき) ¥ 1,250 / 2,020 ● マルチステップ法による測定 (1断面につき) ¥ 5,90 / 9,030 ● 同一試料の追加(1断面につき) ¥ 1,710 / 2,770 ● 真円度・円筒度(1解析につき) ¥ 860 / ¥ 1,840 <p>(2021年4月1日現在・税込)</p>